



REPUBLIKA HRVATSKA

DRŽAVNI ZAVOD ZA NORMIZACIJU I MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-960-03/98-07/66
URBROJ: 558-03/19-99-1
Zagreb, 29. siječnja 1999

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 26. stavka 1. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine" broj 11/94) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 93/96), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke "HMD VAGE", Petra Zrinskoga 56, 35253 Brodski Stupnik, radi odobranja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

TIPNO ODOBRENJE

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: Mehanička vaga s pomičnim utezima
 - tvornička oznaka mjerila: ST 1000, TS 400, TP 100, T 200 i T 400
 - proizvođač mjerila: "HMD VAGE"
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Brodski Stupnik
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-3-1121
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ovom tipnom odobrenju su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Obrazloženje

Tvrtka "HMD VAGE", Petra Zrinskoga 56, 35253 Brodski Stupnik, podnijela je ovom Zavodu, 25. rujna 1997 godine, zahtjev za tipno ispitivanje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanju mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila i izvješćem o ispitivanju utvrđeno je da mjerila udovoljavaju mjeriteljskim zahtjevima propisanim Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase- vage s neautomatskim djelovanjem,

razreda točnosti **I**, **II**, **III** i **III** ("Narodne novine" broj 51/93) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine" broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (2 str.)



Dostaviti:

1. "HMD VAGE", Petra Zrinskoga 56, 35253 Brodski Stupnik
2. OMN – Zagreb, Osijek, Rijeka, Split
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

PRIOLOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03-98-07/66

URBROJ: 558-03/1-99-1

PROIZVOĐAČ: HMD VAGE, Brodski Stupnik

Službena oznaka tipa:

MJERILO: Mehanička vaga sa pomičnim utezima

HR M-3-1121

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: HMD VAGE
Petra Zrinskoga 56
35253 Brodski Stupnik

Proizvođač mjerila: HMD VAGE
Brodski Stupnik

Vrsta mjerila: Mehanička vaga s pomičnim utezima r.t. (III)

Tip mjerila: ST 1000, TS 400, TP 100, T 200 i T 400

Službena oznaka tipa: HR M-3-1121

2. Opis mjerila

2.1 Mehanička izvedba i način rada mjerila

Vaga je izvedena s mehaničkom mjernom napravom. Sila od mase prenosi se s prijarnika tereta na mehaničku mjernu napravu. Izgled vaga prikazan je na slici 1.

Sila od mase tereta postavljenog na prijarnik mase uravnotežuje se pomicanjem pomičnih utega na ljestvicama mehaničke mjerne naprave. Zbroj svih očitavanja ljestvica pomičnih utega predstavlja masu tereta odloženog na prijarnik tereta.

3. Tehnički podaci

3.1. U tablici u nastavku dane su osnovne mjeriteljske značajke vaga:

Tip	Max (kg)	Min (kg)	e (kg)
ST 1000	1000	10	0,5
TS 400	400	4	0,2
TP 100	100	0,050	1
T 200	200	0,100	2
T 400	400	0,200	4

4. Crteži za prepoznavanje mjerila

Crtež	Opis
Slika 1	Izgled vaga

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/98-07/66

URBROJ: 558-03/1-99-1

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1121

5. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

- 1) Tvrтка ili znak proizvođača
- 2) Tip vage
- 3) Razred točnosti
- 4) Službena oznaka tipa vage HR M-3-1121
- 5) Serijski ili tvornički broj vage
- 6) Mjerno područje Min ... i Max ...
- 7) Ispitni podjeljak $e=$...

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

6. Postupak ovjeravanja vage


Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim funkcioniranjem razreda točnosti **I**, **II**, **III** i **III**.

7. Način žigosanja i ovjeravanja vage

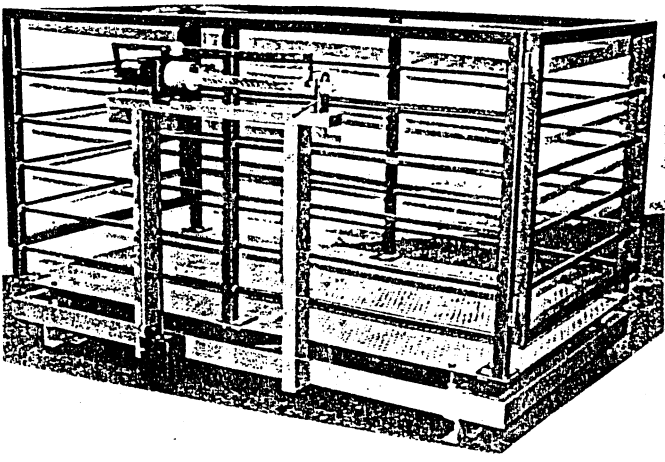
Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštea pristupa sastavnicama postavljanjem zaštitnog žiga na početak i kraj svake mjerne ljestvice, mjesta gdje se spajaju lamele mjernih ljestvica te na pomične utege mehaničke mjerne naprave.

Ovjera ispravnosti vage obavlja se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga za udaranje na glavnoj poluzi mehaničke mjerne naprave ili za to predviđenog mjesta kod natpisne pločice vage.

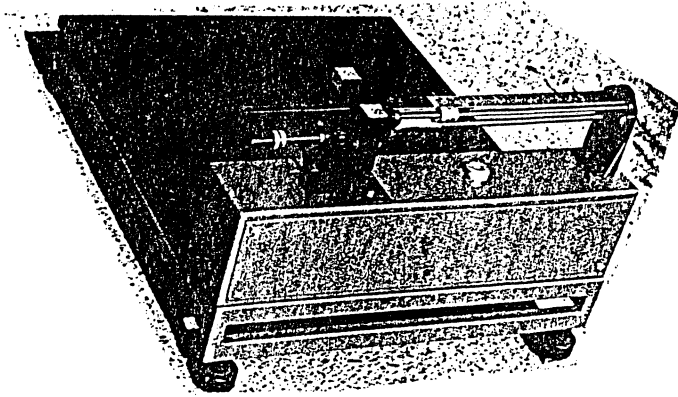
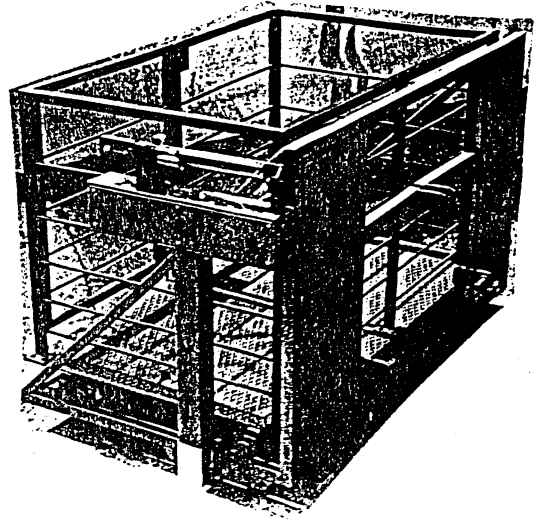
Natpisna pločica osigurava se od skidanja zaštitnim žigom.


DRŽAVNI ZAVOD ZA NORMIZACIJU I
MJERITELJSTVO
10000 ZAGREB, Ul. grada Vukovara 78

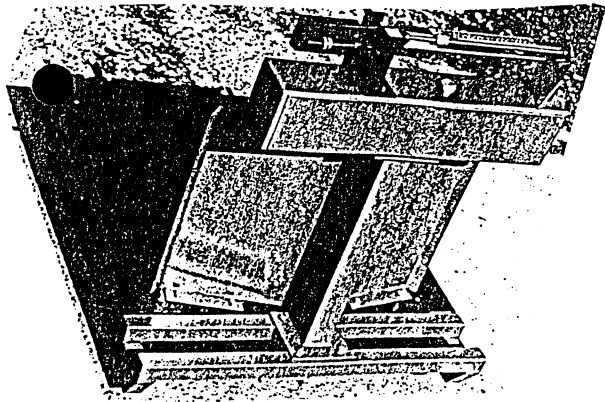
TS 400



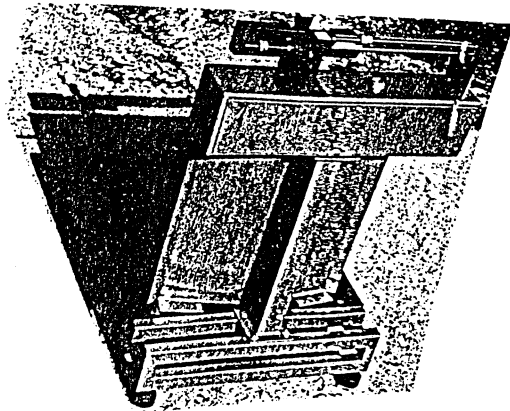
ST 1000



TP 100



T 400



T 200

Handwritten signature